

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ISOMÉTRICO	EDIFICIO	UBICACIÓN	CANTIDAD
			<i>1</i>
	FRENTE	FONDO	ALTURA
	<i>2100 MM</i>	<i>800 MM</i>	<i>1100 MM</i>
	<i>DESCRIPCIÓN GENERAL</i>		
	<p style="text-align: center;"><i>FMOSCUVCCA210</i> <i>MOSTRADOR CURVO COLOR MADERA Y</i> <i>ALUMINIO CON CUBIERTA DE CRISTAL DE 210</i></p>		

ESPECIFICACIONES

MOSTRADOR CURVO DE 210 X 80 X 1100 CM CUBIERTA DE TRABAJO, CUBIERTA SUPERIOR Y PISO EN FORMA DE ARCO FABRICADAS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS DE UREA FORMALDEHÍDOS Y UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12N/MM2, UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 28 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD COLOR **WENGUE, CON UNA RESISTENCIA AL DESGASTE DE 400 CICLOS, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201°C Y ARISTAS CON PERFIL TIPO CUARTO BOCEL TRUNCADO DE 1.8MM DE RADIO Y ESQUINAS CON ACABADO SEMIESFÉRICAS SIMÉTRICAS POR CARAS Y CANTOS, PREPARACIÓN A BASE DE RECEPTÁNGULAR TIPO CUBO EN ESCRUADA ROSCADOS PARA LA FIJACIÓN ALA CUBIERTA CON PERFORACIONES OBLONGAS CUBIERTAS A PRESIÓN CON TORNILLO Y ENSAMBLADO POR MEDIO DE INSERTOS METÁLICOS EXCÉNTRICOS A PRESIÓN CON FIJACIÓN TIPO ARPÓN EXPANSIBLE EN LOS COSTADOS CUENTA CON NIVELADORES DE AJUSTE DE ALTURA CON UNA CARRERA DE 25MM, FABRICADOS EN TERMOPLÁSTICO DE ALTO IMPACTO Y RESISTENCIA DE 5000 CICLOS AL ARRASTRE. RESPALDO CURVO FABRICADO TRIPLAY DE PINO DE PRIMERA CALIDAD INDUSTRIALIZADO PRENSADO EN CALIENTE Y UNIDO CON RESINAS DE UREA FORMALDEHÍDOS Y UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12N/MM2, DE 12 MM DOBLADO MEDIANTE PLANTILLAS DE CALOR Y PEGAMENTO BLANCO HA UNA TEMPERATURA 220° GRADOS EL FRENTE DEL RESPALDO CUENTA CON FORMAICA METAL SILVER EN FRANJAS CON FRANJAS WENGUE .CUENTA CON UN CUBIERTA DE CRISTAL TEMPLADO DE 12 MM CON CANTOS PULIDOS PERIMETRALES CON BARRENOS CON AVELLANADOS CON RESISTENCIA 4 A 5 VECES MÁS QUE UN CRISTAL REGULAR Y DOS VECES MÁS QUE UNO TERMO-ENDURECIDO DEL MISMO ESPESOR CON RESISTENCIA A UN GRADIENTE TÉRMICO DE HASTA 250°C Y RESISTE HASTA 170 KG. DE CARGA CONCENTRADA, CON UNA DEFLEXIÓN DE 69 MM Y CON CAPACIDAD DE REGRESAR A SU ESTADO ORIGINAL AL RETIRAR LA CARGA EL CRISTAL ES SOMETIDOS HA UN BARNIZADO CON PRODUCTO VRIDIO LACK **SATINADO** ES UN PRODUCTO BASE AGUA CON SECADO EN FRIO A MENOS DE 150 GRADOS SU FORMA DE SECADO ES NATURAL A**

TEMPERATURA AMBIENTE CON UN TIEMPO DE SECADO DE 12 HORAS SUJETO MEDIANTE CONECTORES TIPO PACHUCA DE ACERO INOXIDABLE DE FORMA DE TORRE FIJADOS CUBIERTA ALA CUBIERTA SUPERIOSR POR MEDIO DE PIJA AUTORROSCANTES DE 1”